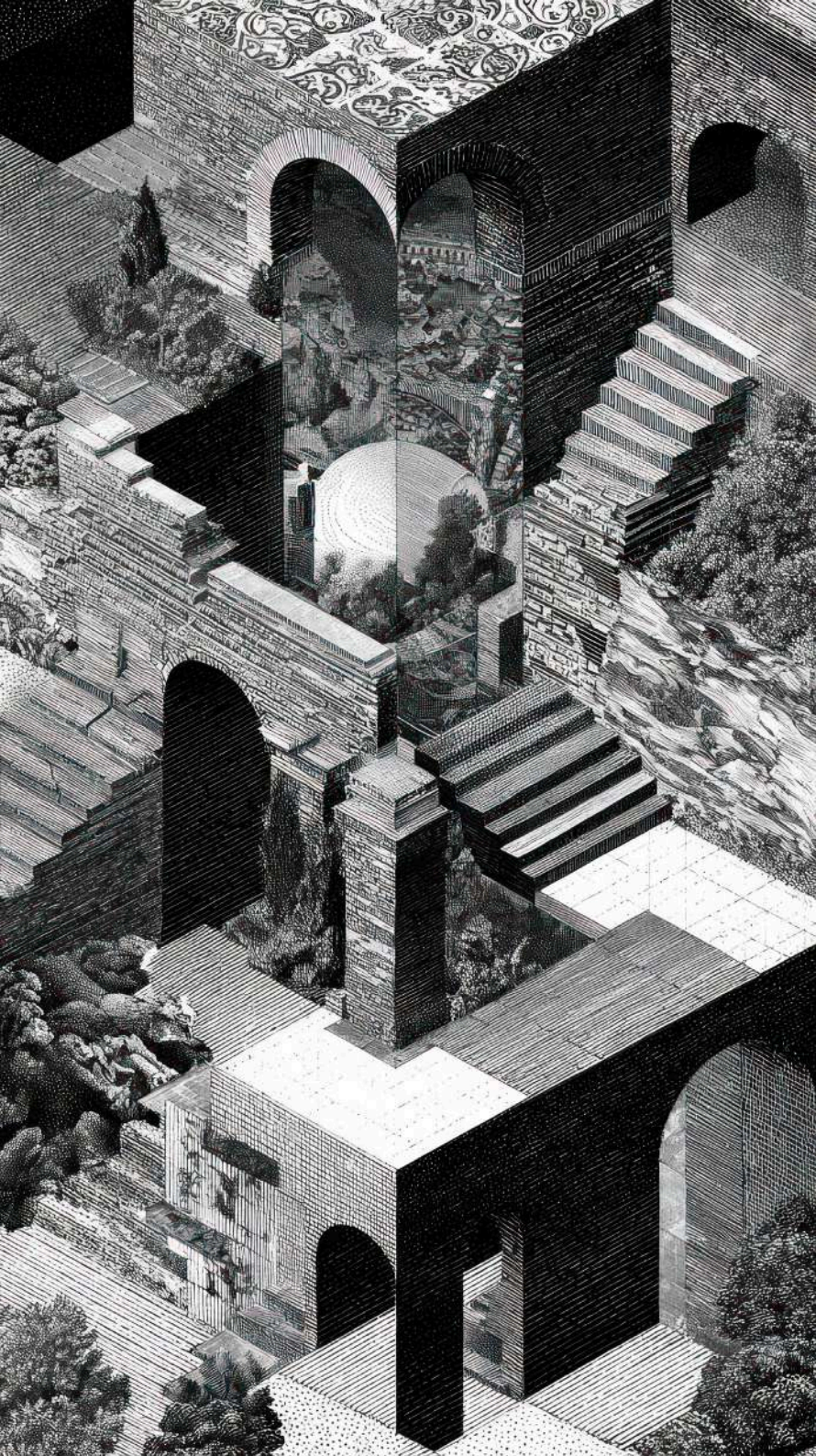
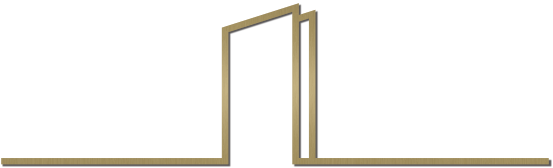





BIGSLABS
BY
 **nuovocorso**

ART **5D** TECHNOLOGY

ART 5D TECHNOLOGY

5D è il processo che mediante l'applicazione digitale di colla e graniglia sulla superficie delle lastre permette la creazione di effetti tridimensionali e superfici strutturate dall'aspetto naturale come pietre e marmi. E' possibile anche accentuare il contrasto tridimensionale con sovrapposizione di effetti lucidi e matt.

5D is the process that, through the digital application of glue and granules on the surface of the slabs, allows for the creation of three-dimensional effects and structured surfaces that have a natural appearance, like stones and marbles. It is also possible to enhance the three-dimensional contrast with the overlay of glossy and matte effects.



TRAVERTINO WHITE



FORMATO / SIZE

162x324 cm 64"x127" full size

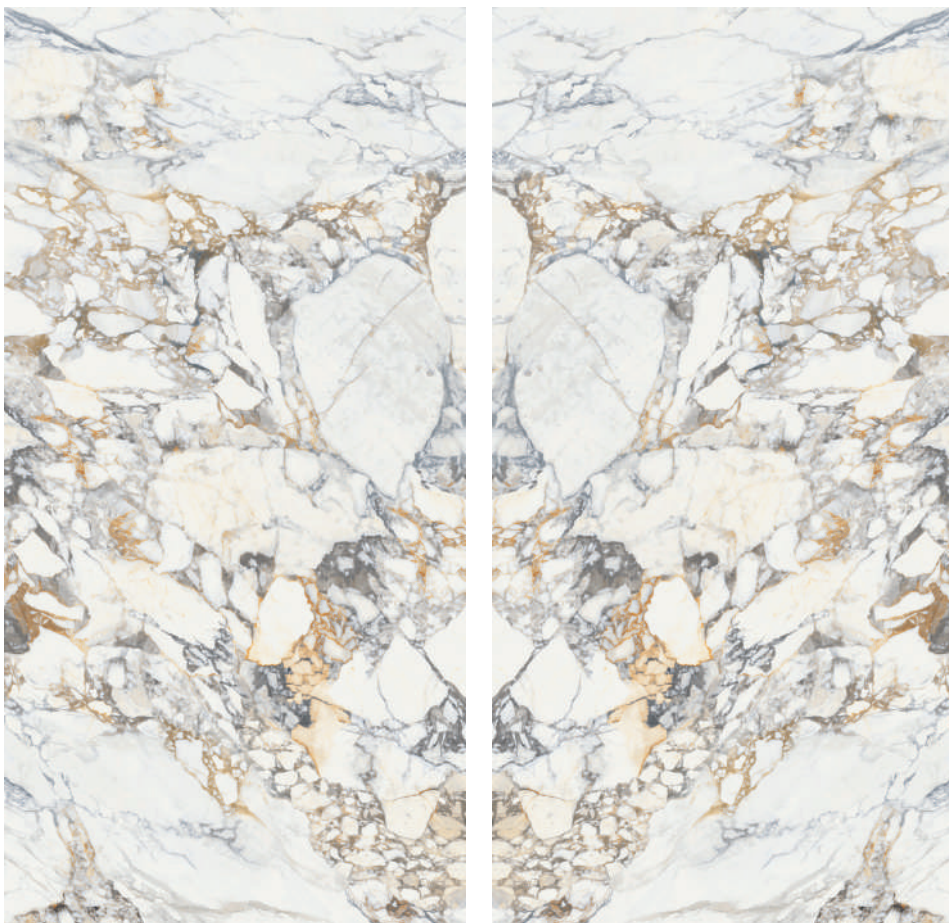
SPESSORI / THICKNESSES

12 mm 0.47"

2 cm 0.78"



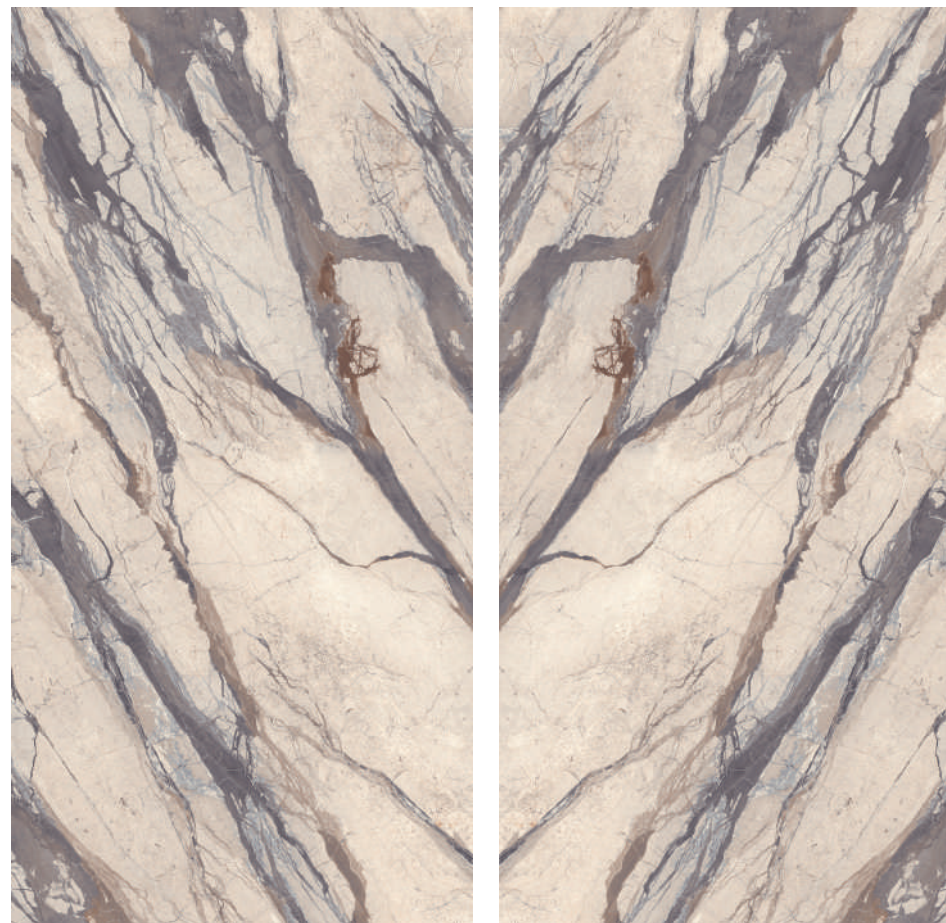
MONET



FORMATO / SIZE
162x324 cm 64"x127" full size

SPESSORI / THICKNESSES
12 mm 0.47"
2 cm 0.78"

BRECCIA SICILIANA



FORMATO / SIZE
162x324 cm 64"x127" full size

SPESSORI / THICKNESSES
12 mm 0.47"
2 cm 0.78"

LINCOLN DORATO



FORMATO / SIZE

162x324 cm 64"x127" full size

SPESSORI / THICKNESSES

12 mm 0.47"

2 cm 0.78"

MARMO ANTICO



FORMATO / SIZE

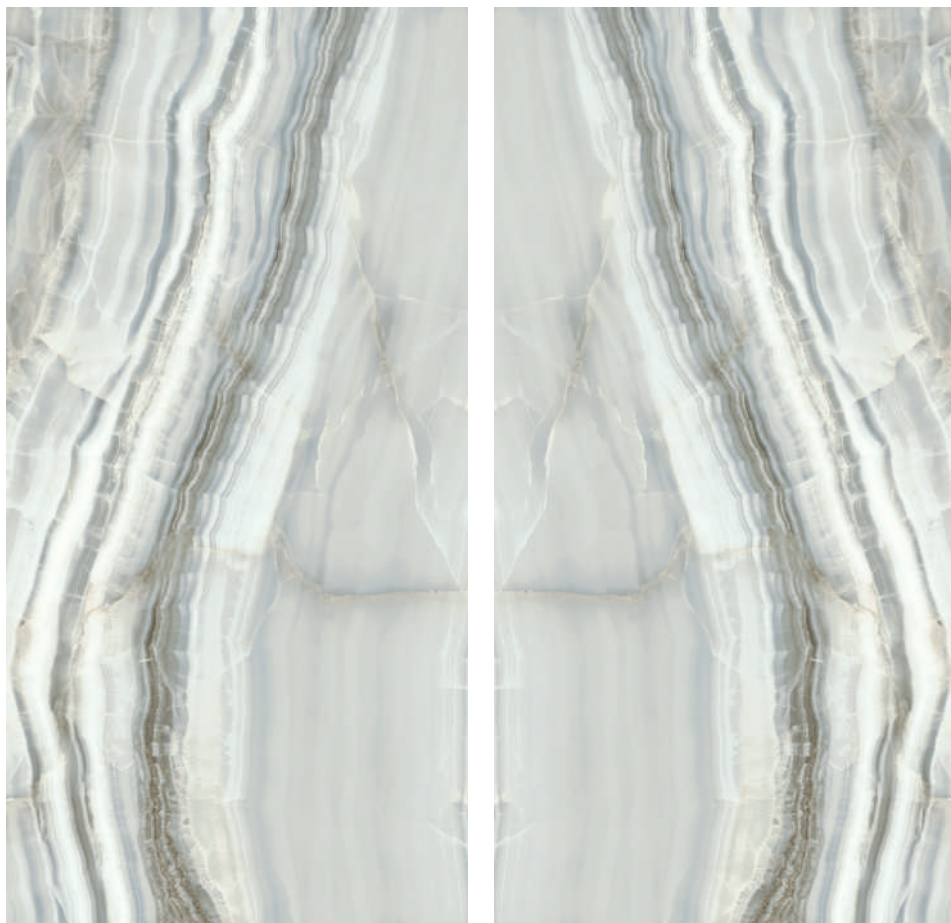
162x324 cm 64"x127" full size

SPESSORI / THICKNESSES

12 mm 0.47"

2 cm 0.78"

WAVE



FORMATO / SIZE
162x324 cm 64"x127" full size

SPESSORI / THICKNESSES
12 mm 0.47"
2 cm 0.78"

CALACATTA DORATO



FORMATO / SIZE
162x324 cm 64"x127" full size

SPESSORI / THICKNESSES
12 mm 0.47"
2 cm 0.78"

INVICTUS



FORMATO / SIZE
162x324 cm 64"x127" full size

SPESSORI / THICKNESSES
12 mm 0.47"
2 cm 0.78"

TRAVERTINO STONE BEIGE



FORMATO / SIZE
162x324 cm 64"x127" full size

SPESSORI / THICKNESSES
12 mm 0.47"
2 cm 0.78"

MACAUBAS BEIGE



FORMATO / SIZE

162x324 cm 64"x127" full size

SPESSORI / THICKNESSES

12 mm 0.47"

2 cm 0.78"

MACAUBAS IVORY



FORMATO / SIZE

162x324 cm 64"x127" full size

SPESSORI / THICKNESSES

12 mm 0.47"

2 cm 0.78"

MACAUBAS WHITE



FORMATO / SIZE

162x324 cm 64"x127" full size

SPESSORI / THICKNESSES

12 mm 0.47"

2 cm 0.78"

TAJ MAHAL



FORMATO / SIZE

162x324 cm 64"x127" full size

SPESSORI / THICKNESSES

12 mm 0.47"

2 cm 0.78"

IMBALLI PACKAGING

Le lastre Nuovocorso possono essere fornite sia in cassa che su cavalletto.
Nuovocorso slabs can be packed in crate or on A-Frame

CASSA CRATE

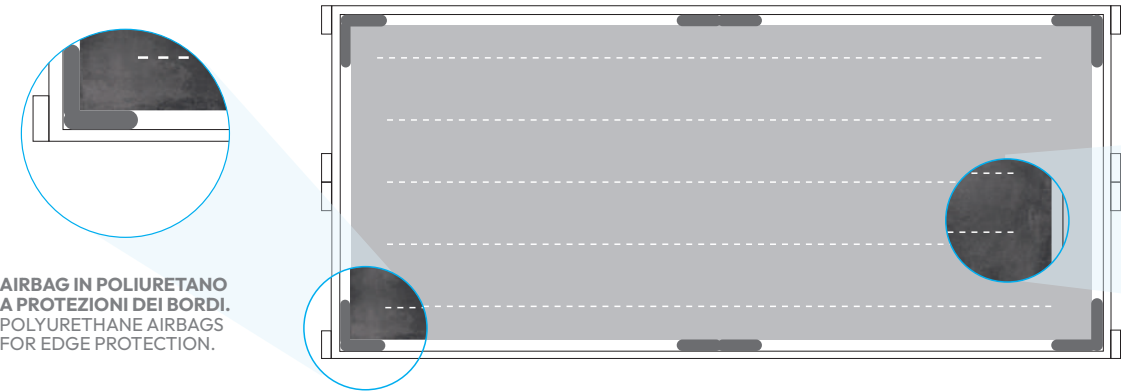
FORMATO SIZE > 345x175x37 cm 136"x69"x14"
PESO VUOTA EMPTY WEIGHT > 120 KG
ADDEBITO CHARGE > 150€ CAD/EACH

CAVALLETTO IN LEGNO WOOD A-FRAME

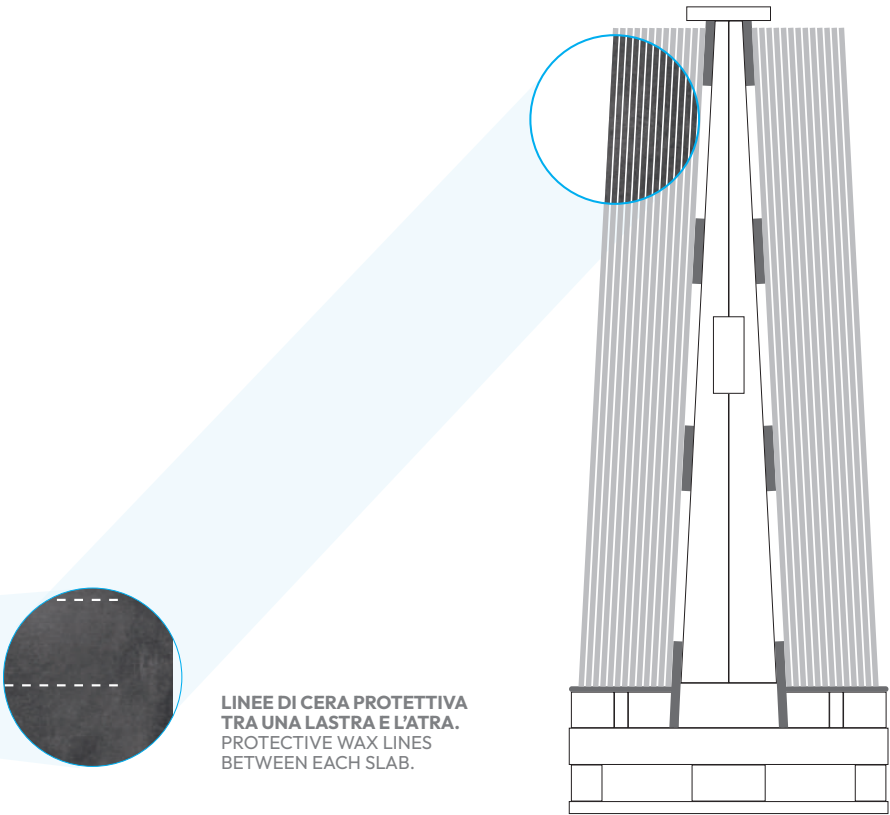
CAVALLETTO A-FRAME > 330x75x200 cm 130"x30"x79"
PESO VUOTO EMPTY WEIGHT > 240 KG
ADDEBITO CHARGE > 350€ CAD/EACH

CAVALLETTO IN METALLO METAL A-FRAME

CAVALLETTO A-FRAME > 330x75x200 cm 130"x30"x79"
PESO VUOTO EMPTY WEIGHT > 130 KG
ADDEBITO CHARGE > 450€ CAD/EACH



CASSA CRATE



CAVALLETTO A-FRAME

SPESSORE THICKNESS	U.M	LASTRA SLAB	KG / LASTRA KG / SLAB
6,5 mm / 0.25"	Mq² Sf²	5,12 55,11	76,8
12 mm / 0.47"	Mq² Sf²	5,12 55,11	148,48
2 cm / 0.78"	Mq² Sf²	5,12 55,11	256

CASSA CRATE		
LASTRE / CASSA SLABS / CRATE	MQ / CASSA SQM / CRATE	KG / CASSA KG / CRATE
15	76,80	1.275
9 (Lev./Honed) 10 (Matt)	46,08 (Lev./Honed) 51,20 (Matt)	1.488 (Lev./Honed) 1.640 (Matt)
5	25,60	1.395

CAVALLETTO A-FRAME			
LASTRE / CAV. SLABS / A-FRAME	MQ / CAV. SQM / A-FRAME	KG / CAV. LEGNO KG / WOOD A-FRAME	KG / CAV. METALLO KG / METAL A-FRAME
44	255,28	3.619,20	3.509,20
24	122,88	3.803,52	3.693,20
12	61,44	3.312,00	3.202,00



INFORMAZIONI CONTAINER 20FT' A-FRAME INFORMATION CONTAINER 20FT' A-FRAMES

	U.M	SPESSORE 6.5MM THICKNESS 6.5MM	SPESSORE 12MM THICKNESS 12MM	SPESSORE 20MM THICKNESS 20 MM
CAVALLETTI X CONTAINER / A-FRAME X CONTAINER	PZ/PCS	3	3	3
PZ X CONTAINER / PCS X CONTAINER	PZ/PCS	132	72	36
PESO LORDO TOTALE / GROSS WEIGHT	Kg	10,137	10,690	9,216
MQ2 TOTALI / TOTAL SM2	Mq2	675,84	368,64	184,32

INFORMAZIONI CONTAINER 20FT' BUNDLES INFORMATION CONTAINER 20FT' BUNDLES

	U.M	SPESSORE 6.5MM THICKNESS 6.5MM	SPESSORE 12MM THICKNESS 12MM	SPESSORE 20MM THICKNESS 20 MM
BUNDLES X CONTAINER / BUNDLES X CONTAINER	PZ/PCS	⊘	8	8
PZ X CONTAINER / PCS X CONTAINER	PZ/PCS	⊘	144	96
PESO LORDO TOTALE / GROSS WEIGHT	Kg	⊘	21,381	24,576
MQ2 TOTALI / TOTAL SM2	Mq2	⊘	737,28	491,52

INFORMAZIONI CONTAINER 40FT' A-FRAME INFORMATION CONTAINER 40FT' A-FRAME

	U.M	SPESSORE 6.5MM THICKNESS 6.5MM	SPESSORE 12MM THICKNESS 12MM	SPESSORE 20MM THICKNESS 20 MM
CAVALLETTI X CONTAINER / A-FRAME X CONTAINER	PZ/PCS	25 TON - 6 27 TON - 7	25 TON - 6 27 TON - 7	25 TON - 6 27 TON - 7
PZ X CONTAINER / PCS X CONTAINER	PZ/PCS	264 308	144 168	72 84
PESO LORDO TOTALE / GROSS WEIGHT	Kg	20.275 23.654	21.381 24.944	18.432 21.504
MQ2 TOTALI / TOTAL SM2	Mq2	1.351.68 1.576.96	737.28 860.16	430.08 501.76

MOVIMENTAZIONE E STRUMENTI CONSIGLIATI SUL CANTIERE

HANDLING AND RECOMMENDED TOOLS ON SITE

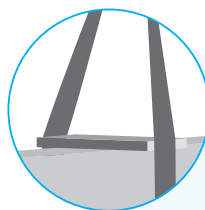
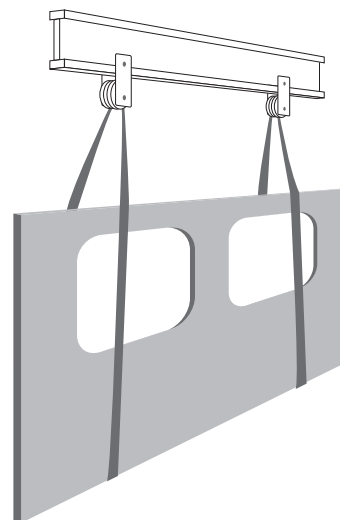
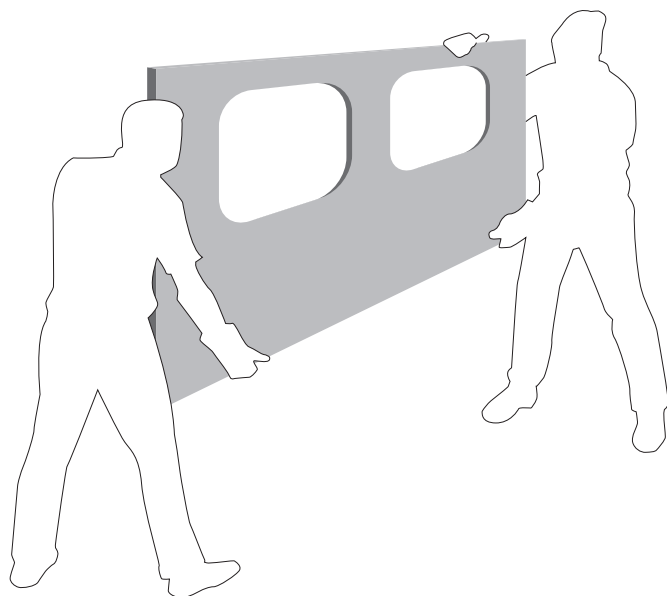
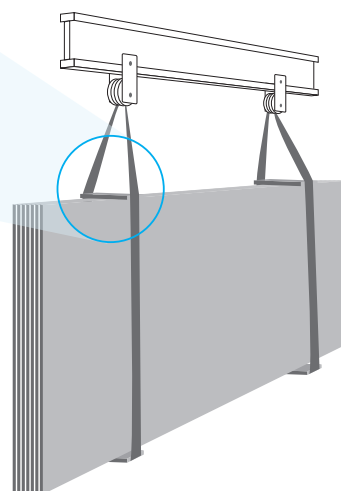


FIGURA 2
FIGURE 2

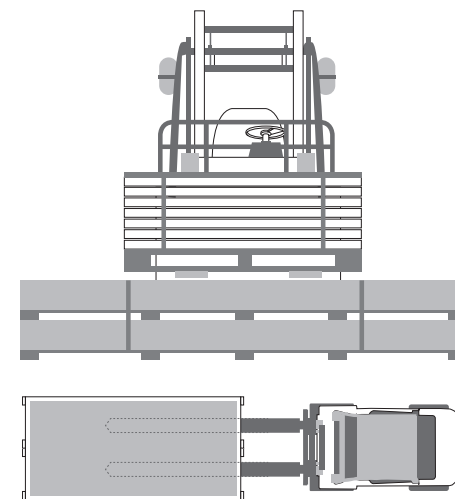


Le casse (o cavalletti) devono essere inforcate dal lato lungo con le forche da 2,5 mt. Le Lastre devono essere movimentate in verticale e nel caso di ponti l'imbragatura deve essere fatta con corde di canapa (sconsigliate catene di acciaio) per evitare rotture e/o sbeccature. In caso di stoccaggio su cavalletti di metallo questi devono essere rivestiti (legno o gomma).

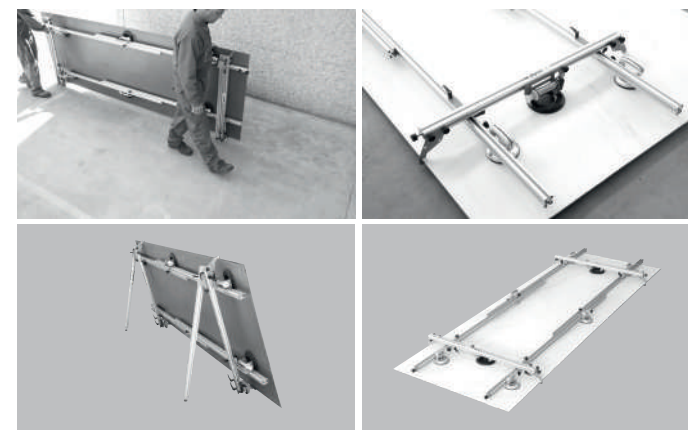
Cases (or stands) must be lifted from the long side by placing 2.5 m long forks under them. Slabs must be vertically handled and, in case of bridges, the slinging must be made using hemp cloth (steel chains are not recommended) to prevent any breakage and/or chipping. In case of storage on metal stands, the latter should be coated (wood or rubber).

Per prese multiple si consiglia di utilizzare un bilancino e delle cinghie in tela distanziate sul fondo e sulla parte superiore da uno spessore in legno di lunghezza leggermente superiore al pacco lastre (come mostrato in figura 2). In questo modo la tensione esercitata durante la movimentazione non grava sulle lastre evitando rotture del materiale
Attenzione: verificare sempre la portata massima di carico.

For multiple grabs, the use of a lifting beam is advised, with canvas straps spaced out on the base and on the top by a wooden spacer slightly longer than the slab pack (as shown in figure 2). In this way the tension generated during handling is no applied to the slabs, avoiding the breakage of the material.
Warning: always check the maximum load.



NON SOVRAPPORRE MAI VOLUMI DIVERSI, PER EVITARE ROTTURE
TO AVOID BREAKAGE, NEVER STACK DIFFERENT VOLUMES



Per la movimentazione è consigliato utilizzare i kit in alluminio appositamente studiati per le lastre. I kit, dotati di ventose, limitano le torsioni e consentono il trasposto sia manuale (sempre in verticale) che su carrello. Per la movimentazione manuale sono necessarie 4 persone, movimentando in verticale dal lato lungo.

Use of the aluminium kits specially designed for the slabs is recommended for handling. The kits, with suckers, limit torsion and permit transport (always vertical) both manually and on forklift. 4 people are required for manual handling, handling vertically from the long side.

PULIZIA, MANTENIMENTO E CURA

CLEANING, MAINTENANCE AND CARE

Per la pulizia quotidiana è consigliata acqua tiepida ed eventualmente un detergente di uso quotidiano, per sporchi più intensi sono consigliati:

- **Acido:** detersivi acidi, disincrostanti, rimuovi cemento es. Viakal.
- **Alcalino:** detergente basico, ammoniac, sgrassante es. Chante Clair, Cif.
- **Solvente:** solvente universale, diluente, acquaragia, alcol
- **Ossidante:** candeggina, acqua ossigenata.

Dopo l'utilizzo sciacquare sempre abbondantemente con acqua.

For daily cleaning, lukewarm water and possibly a household detergent are recommended. The following are recommended for heavier dirt:

- Acid: acid detergents, de-fouling cleaners, cement remover e.g. Viakal.
- Alkali: basic, ammonia, degreasing detergent e.g. Chante Clair, Cif.
- Solvent: universal solvent, thinner, turpentine, white spirit, alcohol
- Oxidant: bleach, hydrogen peroxide.

After use, always rinse well with plenty of water.

GUIDA ALLA RIPARAZIONE:
Riparare piccolissime sbecature è possibile. Le mani esperte possono ripristinare piccolissime sbecature con delle resine epossidiche anche se non è semplice trovare i giusti toni e ripristinare la superficie originale. Una volta riparata la sbecatura, rimuovere la resina in eccesso con un panno imbevuto di acetone prima che indurisca. Una volta indurita lavorare la resina manualmente per omogenizzarla alla superficie.

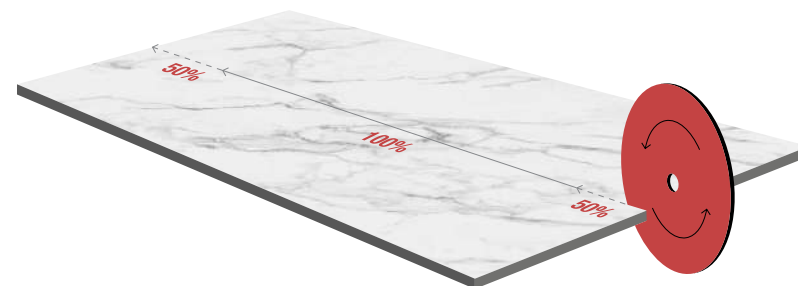
GUIDE TO REPAIR:
Very small chipping can be repaired. Expert hands can restore very small chipping with epoxy resins, even though it is not easy to find the right tones and restore the original surface. Once the chipping is repaired, remove the excess resin with a cloth soaked in acetone before it hardens. Once it has hardened, work the resin by hand to make the surface uniform.

TIPO DI SPORCO TYPE OF DIRT	TIPOLOGIA DI DETERGENTE TYPE OF DETERGENT
Birra, vino, caffè Beer, wine, coffee	Soluzione di Sodio Ipoclorito (candeggina) o detergente alcalino Sodium hypochlorite (bleach) in solution or alkaline detergent
Gelato Ice cream	Soluzione diluita di sodio ipoclorito (candeggina) Sodium hypochlorite (bleach) in diluted solution
Gomma di pneumatico Tyre rubber	Solvente organico (trielina, diluente) Organic solvent (trichloroethylene)
Grassi e oli Greases and oil	Detergente a base alcalina Alkali-based detergent
Inchiostri Inks	Soluzione di Sodio Ipoclorito (candeggina) o detergente alcalino Sodium hypochlorite (bleach) in solution or alkaline detergent
Lampostil (pennarello indelebile) Indelible felt-tip	Solvente organico (acetone trielina) Organic solvent (trichloroethylene acetone)
Resine Resins	Solvente organico (acqua ragia, diluente) Organic solvent (turpentine, white spirit, thinner)
Rigature da alluminio Lines from aluminium	detergente acido o detergente abrasivo in crema/polvere Acid detergent or abrasive cream/powder detergent
Ruggine Rust	Detergente a base acida Acid-based detergent
Succhi di frutta Fruit juices	Soluzione diluita di sodio ipoclorito (candeggina) Sodium hypochlorite (bleach) in diluted solution
Altre macchie Other stains	Detergente abrasivo in crema Abrasive cream detergent

PARAMETRI PARAMETERS

- Minore è il diametro del disco, maggiore è la velocità di rotazione al mandrino.
- Minore è la velocità di avanzamento, maggiore è la qualità del taglio.
- Una minore velocità di avanzamento permette di realizzare una bisellatura ridotta del bordo.
- La velocità di ingresso e di uscita devono sempre essere ridotte del 50% rispetto la velocità di regime.
- Orientamento corretto e quantità di acqua.
- La parte più esposta del disco deve essere ridotta il più possibile, considerando almeno 1mm circa di trapasso oltre lo spessore della lastra.
- La lavorazione avviene con successo se le vibrazioni dovute al taglio sono ridotte al minimo. Per limitare tali vibrazioni è consigliabile mettere sotto la lastra un pannello di legno o di gomma.

- The smaller the disc diameter, the greater the spindle rotation speed.
- The lower the feed speed, the greater the cutting quality.
- A lower feed speed ensures finishing with reduced chamfer on the edge.
- The infeed and outfeed must always be 50% less than nominal working speed.
- Correct positioning and amount of water.
- As little of the disc as possible must be exposed, considering at least 1mm passing beyond the thickness of the slab.
- Successful machining will be ensured if the vibrations emitted by the cutting operations are reduced to a minimum. To limit the vibrations, place a disposable wooden or rubber-based panel under the slab.



STUOIATURA FIBERGLASS MESH

Nuovocorso prevede su richiesta l'applicazione di una stuoia in fibra di vetro sul retro tramite processo industriale automatizzato, in questo modo il materiale offre notevoli performance.

VANTAGGI

- Aumento della resistenza meccanica e all'urto.
- Aumento della resistenza del pezzo lavorato nelle successive movimentazioni.
- Aumento della lavorabilità della lastra: tagli, forature, ecc.
- Maggiore sicurezza, in caso di rottura, tiene insieme i cocci.

La stuoia è indicata per tutte le destinazioni d'uso che non prevedono la posa incollata come arredi, top bagno e cucina e in tutte le applicazioni dove le lastre sono particolarmente sollecitate.

Nuovocorso provide on request for application with a fibreglass mesh during an automated industrial process, in this way the composite material obtained offer greater performance.

ADVANTAGES

- Increased mechanical strength and impact-resistance.
- Increased resistance of the machined piece during subsequent handling.
- Increased slab machinability: cutting, drilling, etc.
- Increased safety as it holds the pieces together in the event of breakage.

Fibreglass mesh is suitable for all uses that do not require gluing for installation, such as furnishing elements, bathroom and kitchen tops and all those applications in which the slabs are subjected to particular stress.

POSA LAYING



È fondamentale verificare la planarità, la differenza massima consentita è di 1 mm ogni 2 metri.

- **Si raccomanda l'applicazione della colla con doppia spalmatura. La prima, sulla lastra da posare, deve essere parallela al lato corto. Mentre la seconda, nella stessa direzione, deve essere applicata al massetto.**
- **Per evitare che le lastre si scheggino durante la fase di posa si consiglia l'uso di un apposito dispositivo per l'accostamento delle lastre.**
- **È necessario l'utilizzo di sistemi di livellatura per rendere perfetta la planarità della superficie posata.**
- **Una volta adagiata la lastra, per eliminare completamente eccessi di aria, è necessario effettuare una battitura, manuale o meccanica, con l'apposito frattazzo anti-rimbalzo, procedendo dal centro verso i lati esterni.**

It is essential to check warpage; the maximum tolerance permitted is 1 mm every 2 metres.

- A double layer of glue is recommended. The first, on the slab to be laid, must be parallel to the short side, while the second must be applied to the base, and spread in the same direction.
- To avoid the slabs being chipped during laying, an appropriate device should be used for placing the slabs next to one another.
- Levelling systems are recommended to ensure the surface laid is perfectly level.
- Once the slab is in position, excess air should be removed completely by tapping it either manually or mechanically using the appropriate trowel, starting from the centre and moving out towards the sides.

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS

GRES PORCELLANATO / PORCELAIN STONEWARE - GRUPPO D'APPARTENENZA / CLASS UNI 14411 - BIa GL

CARATTERISTICHE FEATURES	UNITÀ DI MISURA UNIT OF MEASUREMENT	VALORE MEDIO MEAN VALUE	VALORE PRESCRITTO REQUIRED STANDARDS	METODO DI PROVA TEST METHOD
DIMENSIONE LATI DIMENSIONS - LENGHT AND WIDTH	%	CONFORME ACCORDING	+/- 0,6 MAX	UNI EN ISO 10545-2
RETTILINEITÀ DEI LATI SIDES STRAIGHTNESS	%	CONFORME ACCORDING	+/- 0,5 MAX	UNI EN ISO 10545-2
ORTOGONALITÀ DEI LATI SIDES ORTOGONALITY	%	CONFORME ACCORDING	+/- 0,6 MAX	UNI EN ISO 10545-2
PLANARITÀ FLATNESS	%	CONFORME ACCORDING	+/- 0,5 MAX	UNI EN ISO 10545-2
SPESSORE THICKNESS	%	CONFORME ACCORDING	+/- 5 MAX DAL VALORE DICHIARATO FROM DECLARED VALUE	UNI EN ISO 10545-2
ASSORBIMENTO D'ACQUA WATER ABSORPTION	%	CONFORME ACCORDING	≤ 0,5	UNI EN ISO 10545-3
SFORZO DI ROTTURA BREAKING STRENGHT	N	CONFORME ACCORDING	≥ 700 SE SPESS. < 7,5 ≥ 1300 SE SPESS. ≥ 7,5	UNI EN ISO 10545-4
MODULI DI ROTTURA BREAKING MODULUS	N/mm ²	CONFORME ACCORDING	≥ 35	UNI EN ISO 10545-4
COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA LINEARE COEFFICIENT OF LINEAR THERMAIL - EXPANSION	"MK [- 1]	α7,00	VALORE DICHIARATO DECLARED VALUE	UNI EN ISO 10545-8
RESISTENZA AGLI SBALZI TERMICI RESISTANCE TO THERMAL SHOCK		RESISTE RESISTS	PASS ACC. TO 10545-1	UNI EN ISO 10545-9
RESISTENZA ALL'ATTACCO CHIMICO CHEMICAL RESISTANCE		CONFORME ACCORDING	MINGB	UNI EN ISO 10545-13
RESISTENZA AGLI ACIDI E ALLE BASI A BASSA CONCENTRAZIONE RESISTANCE TO ACID AND LOW CONCENTRATION BASES		ULA	METODO DISPONIBILE METHOD AVAILABLE	UNI EN ISO 10545-13
RESISTENZA AL GELO FROST RESISTANCE		RESISTE RESIST	PASS ACC. TO 10545-1	UNI EN ISO 10545-12
RESISTENZA ALLE MACCHIE STAIN RESISTANCE		CONFORME ACCORDING	MINIMUM CLASS 3	UNI EN ISO 10545-14
DUREZZA SCALA MOHS SURFACE HARDNESS		5-8	≥ 5	[EN 101]



100% Naturale
Non emette sostanze nocive
100% Natural
No harmful substances



Igienico
Idoneo al contatto con alimenti
Hygienic
Suitable for food contact



Antigraffio
Resistente all'usura e all'abrasione
Scratch-proof
Resistant to use and abrasion



Facile da pulire - Resistente ai detergenti
chimici convenzionali
Easy to clean - Resistant to conventional
chemical detergents



Resistente al gelo - Resistente
contro ogni condizione climatica
Frost resistant
Weather resistant



Resistente agli uv
Uv resistant



Resistente alle alte temperature
e agli sbalzi termici
Resistant to high temperatures
and thermal shock



Impermeabile - Coefficiente di
assorbimento quasi nullo
Waterproof - Absorption
coefficient near zero

SEDE AMMINISTRATIVA E COMMERCIALE - MAGAZZINO OFFICES AND WAREHOUSE
Via Romana, 7 - 42020 Borzano di Albinea (RE)
Tel.: +39 0522 1757 111 - Fax: +39 0522 1757 167 - info@nuovocorso.it

SEDE LEGALE E STABILIMENTO LEGAL HEAD OFFICE AND PRODUCTION PLANT
Via Mulini Valle Tresinaro, 11 Fraz. Zoccadello di Onfiano
42033 Carpineti (RE), Italy - Tel.: +39 0522 1757 180



www.nuovocorso.it