BIGSLABS

BY

nuovocorso

TECHNICAL SPECIFICATIONS

IMBALLI PACKAGING

Le lastre Nuovocorso possono essere fornite sia in cassa che su cavalletto.
Nuovocorso slabs can be packed in crate or on A-Frame

CASSA CRATE

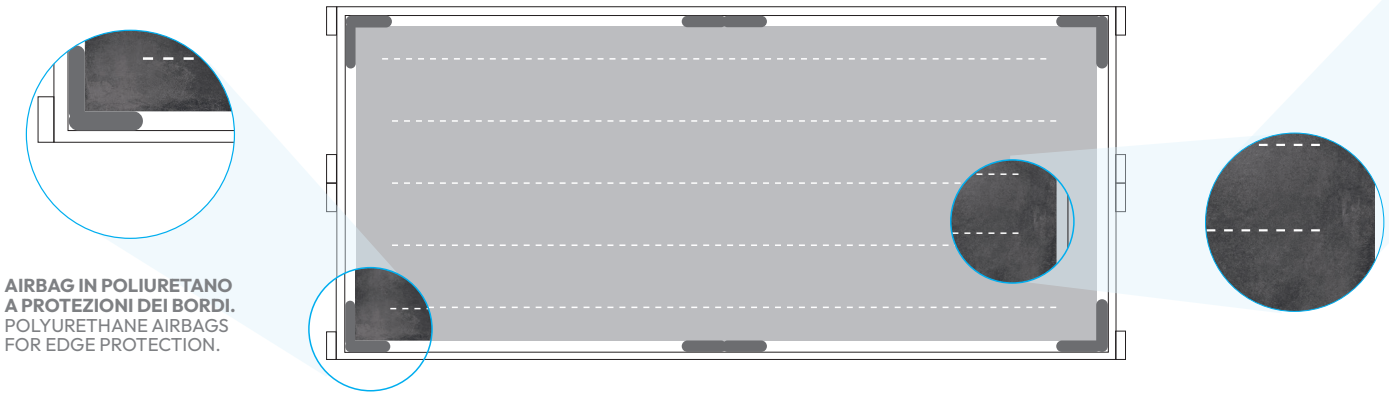
FORMATO SIZE **> 345x175x37 cm** 136”x69”x14”
PESO VUOTA EMPTY WEIGHT **> 120 KG**
ADDEBITO CHARGE **> 150€ CAD**/EACH

CAVALLETTO IN LEGNO WOOD A-FRAME

CAVALLETTO A-FRAME **> 330x75x200 cm** 130”x30”x79”
PESO VUOTO EMPTY WEIGHT **> 240 KG**
ADDEBITO CHARGE **> 350€ CAD**/EACH

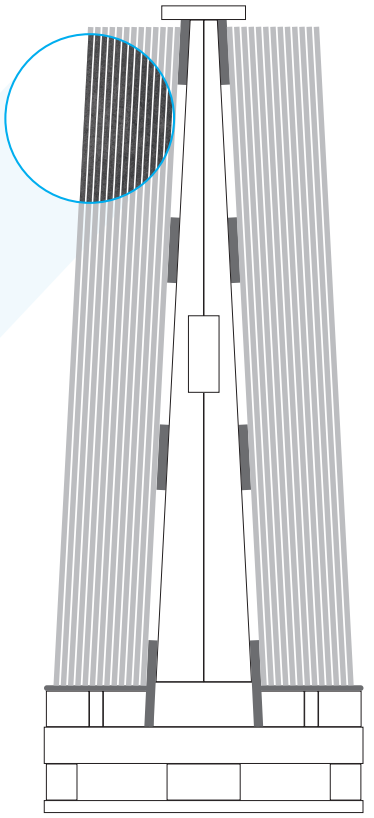
CAVALLETTO IN METALLO METAL A-FRAME

CAVALLETTO A-FRAME **> 330x75x200 cm** 130”x30”x79”
PESO VUOTO EMPTY WEIGHT **> 130 KG**
ADDEBITO CHARGE **> 450€ CAD**/EACH



AIRBAG IN POLIURETANO A PROTEZIONI DEI BORDI.
POLYURETHANE AIRBAGS FOR EDGE PROTECTION.

LINEE DI CERA PROTETTIVA TRA UNA LASTRA E L’ATRA.
PROTECTIVE WAX LINES BETWEEN EACH SLAB.



CASSA CRATE

CAVALLETTO A-FRAME

SPESSORE THICKNESS	**U.M**	**LASTRA** SLAB	**KG / LASTRA** KG / SLAB
6,5 mm / 0.25”	**Mq²** Sf²	5,12 55,11	76,8
12 mm / 0.47”	**Mq²** Sf²	5,12 55,11	148,48
2 cm / 0.78”	**Mq²** Sf²	5,12 55,11	256

CASSA CRATE		
LASTRE / CASSA SLABS / CRATE	**MQ / CASSA** SQM / CRATE	**KG / CASSA** KG / CRATE
15	76,80	1.275
9 (Lev./Honed) 10 (Matt)	46,08 (Lev./Honed) 51,20 (Matt)	1.488 (Lev./Honed) 1.640 (Matt)
5	25,60	1.395

CAVALLETTO A-FRAME			
LASTRE / CAV. SLABS / A-FRAME	**MQ / CAV.** SQM / A-FRAME	**KG / CAV. LEGNO** KG / WOOD A-FRAME	**KG / CAV. METALLO** KG / METAL A-FRAME
44	255,28	3.619,20	3.509,20
24	122,88	3.803,52	3.693,20
12	61,44	3.312,00	3.202,00

INFORMAZIONI CONTAINER 20FT' A-FRAME INFORMATIONS CONTAINER 20FT' A-FRAMES

	U.M	**SPESSORE 6.5MM** THICKNESS 6.5MM	**SPESSORE 12MM** THICKNESS 12MM	**SPESSORE 20MM** THICKNESS 20 MM
CAVALLETTI X CONTAINER / A-FRAME X CONTAINER	PZ/PCS	3	3	3
PZ X CONTAINER / PCS X CONTAINER	PZ/PCS	132	72	36
PESO LORDO TOTALE / GROSS WEIGHT	Kg	10,137	10,690	9,216
MQ2 TOTALI / TOTAL SM2	Mq2	675,84	368,64	184,32

INFORMAZIONI CONTAINER 20FT' BUNDLES INFORMATIONS CONTAINER 20FT' BUNDLES

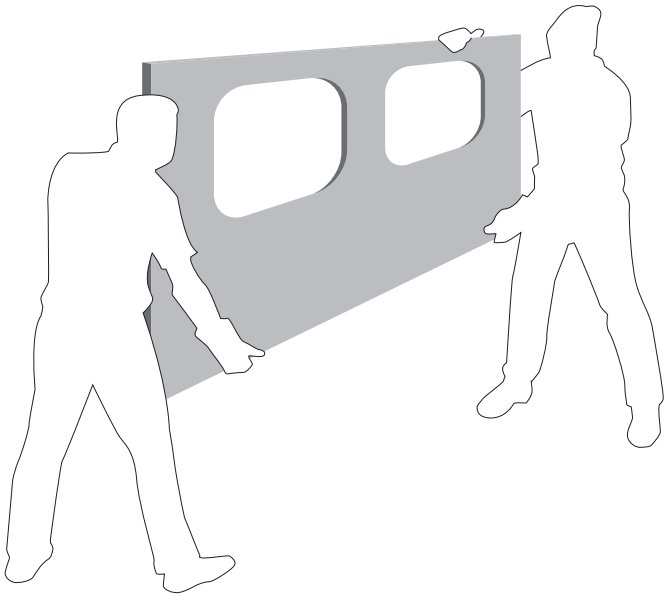
	U.M	**SPESSORE 6.5MM** THICKNESS 6.5MM	**SPESSORE 12MM** THICKNESS 12MM	**SPESSORE 20MM** THICKNESS 20 MM
BUNDLES X CONTAINER / BUNDLES X CONTAINER	PZ/PCS	⊘	8	8
PZ X CONTAINER / PCS X CONTAINER	PZ/PCS	⊘	144	96
PESO LORDO TOTALE / GROSS WEIGHT	Kg	⊘	21,381	24,576
MQ2 TOTALI / TOTAL SM2	Mq2	⊘	737,28	491,52

INFORMAZIONI CONTAINER 40FT' A-FRAME INFORMATIONS CONTAINER 40FT' A-FRAME

	U.M	**SPESSORE 6.5MM** THICKNESS 6.5MM	**SPESSORE 12MM** THICKNESS 12MM	**SPESSORE 20MM** THICKNESS 20 MM
CAVALLETTI X CONTAINER / A-FRAME X CONTAINER	PZ/PCS	25 TON – 6 27 TON - 7	25 TON – 6 27 TON - 7	25 TON – 6 27 TON - 7
PZ X CONTAINER / PCS X CONTAINER	PZ/PCS	264 308	144 168	72 84
PESO LORDO TOTALE / **G**ROSS WEIGHT	Kg	20.275 23.654	21.381 24.944	18.432 21.504
MQ2 TOTALI / TOTAL SM2	Mq2	1.351.68 1.576.96	737.28 860.16	430.08 501.76

MOVIMENTAZIONE E STRUMENTI CONSIGLIATI SUL CANTIERE

HANDLING AND RECOMMENDED TOOLS ON SITE



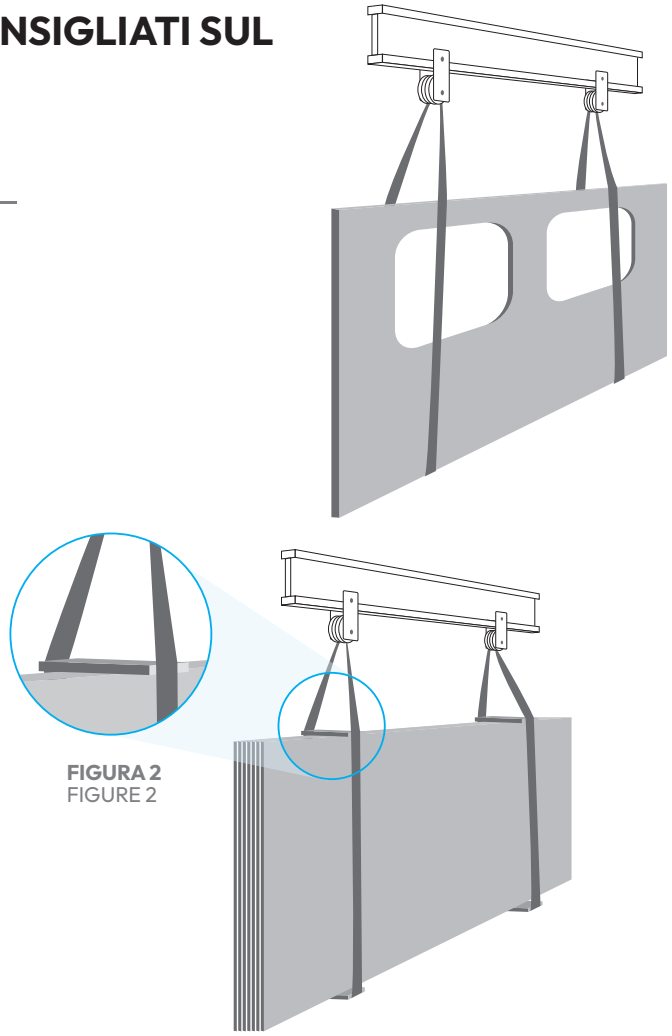
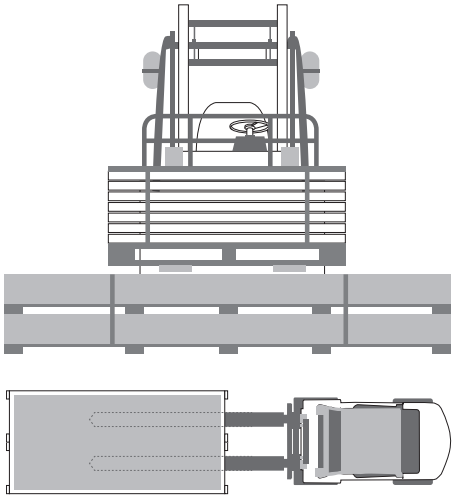
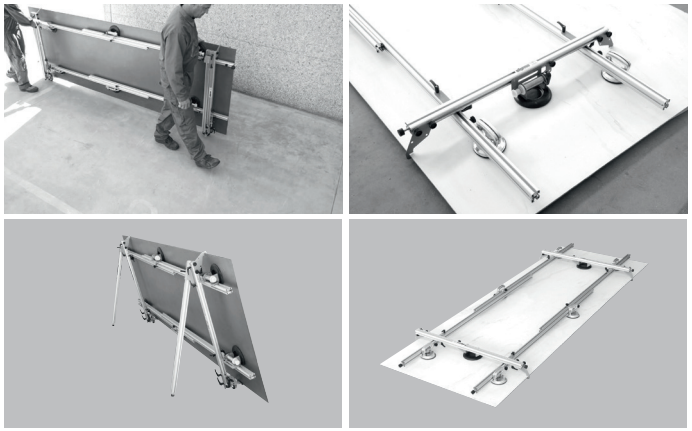


FIGURA 2
FIGURE 2



NON SOVRAPPORRE MAI VOLUMI DIVERSI, PER EVITARE ROTTURE
TO AVOID BREAKAGE, NEVER STACK DIFFERENT VOLUMES



Le casse (o cavalletti) devono essere inforcate dal lato lungo con le forche da 2,5 mt. Le Lastre devono essere movimentate in verticale e nel caso di ponti l'imbragatura deve essere fatta con corde di canapa (sconsigliate catene di acciaio) per evitare rotture e/o sbeccature. In caso di stoccaggio su cavalletti di metallo questi devono essere rivestiti (legno o gomma).

Cases (or stands) must be lifted from the long side by placing 2.5 m long forks under them. Slabs must be vertically handled and, in case of bridges, the slinging must be made using hemp cloth (steel chains are not recommended) to prevent any breakage and/or chipping. In case of storage on metal stands, the latter should be coated (wood or rubber).

Per prese multiple si consiglia di utilizzare un bilancino e delle cinghie in tela distanziate sul fondo e sulla parte superiore da uno spessore in legno di lunghezza leggermente superiore al pacco lastre (come mostrato in figura 2). In questo modo la tensione esercitata durante la movimentazione non grava sulle lastre evitando rotture del materiale
Attenzione: vertificare sempre la portata massima di carico.

For multiple grabs, the use of a lifting beam is advised, with canvas straps spaced out on the base and on the top by a wooden spacer slightly longer than the slab pack (as shown in figure 2). In this way the tension generated during handling is no applied to the slabs, avoiding the breakage of the material.
Warning: always check the maximum load.

Per la movimentazione è consigliato utilizzare i kit in alluminio appositamente studiati per le lastre. I kit, dotati di ventose, limitano le torsioni e consentono il trasposto sia manuale (sempre in verticale) che su carrello. Per la movimentazione manuale sono necessarie 4 persone, movimentando in verticale dal lato lungo.

Use of the aluminium kits specially designed for the slabs is recommended for handling. The kits, with suckers, limit torsion and permit transport (always vertical) both manually and on forklift. 4 people are required for manual handling, handling vertically from the long side.

PULIZIA, MANTENIMENTO E CURA
CLEANING, MAINTENANCE AND CARE

Per la pulizia quotidiana è consigliata acqua tiepida ed eventualmente un detergente di uso quotidiano, per sporchi più intensi sono consigliati:
- Acido: detergenti acidi, disincrostanti, rimuovi cemento es. Viakal.
- Alcalino: detergente basico, ammoniaca, sgrassante es. Chante Clair, Cif.
- Solvente: solvente universale, diluente, acquaragia, alcol
- Ossidante: candeggina, acqua ossigenata.

Dopo l'utilizzo sciacquare sempre abbondantemente con acqua.

For daily cleaning, lukewarm water and possibly a household detergent are recommended. The following are recommended for heavier dirt:
- Acid: acid detergents, de-fouling cleaners, cement remover e.g. Viakal.
- Alkali: basic, ammonia, degreasing detergent e.g. Chante Clair, Cif.
- Solvent: universal solvent, thinner, turpentine, white spirit, alcohol
- Oxidant: bleach, hydrogen peroxide.

After use, always rinse well with plenty of water.

GUIDA ALLA RIPARAZIONE:
Riparare piccolissime sbeccature è possibile. Le mani esperte possono ripristinare piccolissime sbeccature con delle resine epossidiche anche se non è semplice trovare i giusti toni e ripristinare la superficie originale. Una volta riparata la sbeccatura, rimuovere la resina in eccesso con un panno imbevuto di acetone prima che indurisca. Una volta indurita lavorare la resina manualmente per omogenizzarla alla superficie.

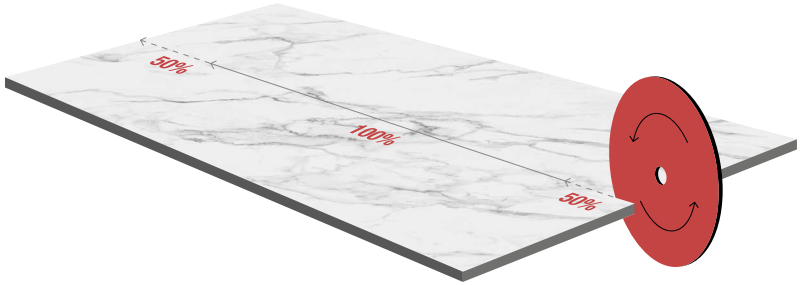
GUIDE TO REPAIR:
Very small chipping can be repaired. Expert hands can restore very small chipping with epoxy resins, even though it is not easy to find the right tones and restore the original surface. Once the chipping is repaired, remove the excess resin with a cloth soaked in acetone before it hardens. Once it has hardened, work the resin by hand to make the surface uniform.

TIPO DI SPORCO TYPE OF DIRT	**TIPOLOGIA DI DETERGENTE** TYPE OF DETERGENT
Birra, vino, caffè Beer, wine, coffee	**Soluzione di Sodio Ipoclorito (candeggina) o detergente alcalino** Sodium hypochlorite (bleach) in solution or alkaline detergent
Gelato Ice cream	**Soluzione diluita di sodio ipoclorito (candeggina)** Sodium hypochlorite (bleach) in diluted solution
Gomma di pneumatico Tyre rubber	**Solvente organico (trielina, diluente)** Organic solvent (trichloroethylene)
Grassi e oli Greases and oil	**Detergente a base alcalina** Alkali-based detergent
Inchiostri Inchiostri Inks	**Soluzione di Sodio Ipoclorito (candeggina) o detergente alcalino** Sodium hypochlorite (bleach) in solution or alkaline detergent
Lampostil (pennarello indelebile) Indelible felt-tip	**Solvente organico (acetone trielina)** Organic solvent (trichloroethylene acetone)
Resine Resins	**Solvente organico (acqua ragia, diluente)** Organic solvent (turpentine, white spirit, thinner)
Rigature da alluminio Lines from aluminium	**detergente acido o detergente abrasivo in crema/polvere** Acid detergent or abrasive cream/powder detergent
Ruggine Rust	**Detergente a base acida** Acid-based detergent
Succhi di frutta Fruit juices	**Soluzione diluita di sodio ipoclorito (candeggina)** Sodium hypochlorite (bleach) in diluted solution
Altre macchie Other stains	**Detergente abrasivo in crema** Abrasive cream detergent

PARAMETRI
PARAMETERS

• Minore è il diametro del disco, maggiore è la velocità di rotazione al mandrino.
• Minore è la velocità di avanzamento, maggiore è la qualità del taglio.
• Una minroe velocità di avanzamento permette di realizzare una bisellatura ridotta del bordo.
• La velocità di ingresso e di uscita devono sempre essere ridotte del 50% rispetto la velocità di regime.
• Orientamento corretto e quantità di acqua.
• La parte più esposta del disco deve essere ridotta il più possibile, considerando almeno 1mm circa di trapasso oltre lo spessore della lastra.
• La lavorazione avviene con successo se le vibrazioni dovute al taglio sono ridotte al minimo. Per limitare tali vibrazioni è consigliabile mettere sotto la lastra un pannello di legno o di gomma.

• The smaller the disc diameter, the grater the spindle rotation speed.
• The lower the feed speed, the greater the cutting quality.
• A lower feed speed ensures finishing with reduced chamfer on the edge.
• The infeed and outfeed must always be 50% less than nominal working speed.
• Correct positioning and amount of water.
• As little of the disc as possible must be exposed, considering al least 1mm passing beyond the thickness of the slab.
• Successful machining will be ensured if the vibrations emitted bythe cutting operations are reduced to a minimum. To limit the vibrations, place a disposable wooden or rubber-based panel under the slab.



STUOIATURA
FIBERGLASS MESH

Nuovocorso prevede su richiesta l'applicazione di una stuoia in fibra di vetro sul retro tramite processo industriale automatizzato, in questo modo il materiale offre notevoli performance.
VANTAGGI
• Aumento della resistenza meccanica e all'urto.
• Aumento della resistenza del pezzo lavorato nelle successive movimentazioni. • Aumento della lavorabilità della lastra: tagli, forature, ecc.
• Maggiore sicurezza, in caso di rottura, tiene insieme i cocci.
La stuoiatura è indicata per tutte le destinazioni d'uso che non prevedono la posa incollata come arredi, top bagno e cucina e in tutte le applicazioni dove le lastre sono particolarmente sollecitate.

Nuovocorso provide on request for application with a fibreglass mesh during an automated industrial process, in this way the composite material obtained offer greater performance.
ADVANTAGES
• Increased mechanical strength and impact-resistance.
• Increased resistance of the machined piece during subsequent handling. • Increased slab machinability: cutting, drilling, etc.
• Increased safety as it holds the pieces together in the event of breakage.
Fibreglass mesh is suitable for all uses that do not required gluing for installation, such as furnishing elements, bathroom and kitchen tops and all those applications in which the slabs are subjected to particular stress.

POSA
LAYING

È fondamentale verificare la planarità, la differenza massima consentita è di 1 mm ogni 2 metri.
• Si raccomanda l'applicazione della colla con doppia spalmatura. La prima, sulla lastra da posare, deve essere parallela al lato corto. Mentre la seconda, nella stessa direzione, deve essere applicata al massetto.
• Per evitare che le lastre si scheggino durante la fase di posa si consiglia l'uso di un apposito dispositivo per l'accostamento delle lastre.
• È necessario l'utilizzo di sistemi di livellatura per rendere perfetta la planarità della superficie posata.
• Una volta adagiata la lastra, per eliminare completamente eccessi di aria, è necessario effettuare una battitura, manuale o meccanica, con l'apposito frattazzo anti-rimbalzo, procedendo dal centro verso i lati esterni.

It is essential to check warpage; the maximum tolerance permitted is 1 mm every 2 metres.
• A double layer of glue is recommended. The first, on the slab to be laid, must be parallel to the short side, while the second must be applied to the base, and spread in the same direction.
• To avoid the slabs being chipped during laying, an appropriate device should be used for placing the slabs next to one another.
• Levelling systems are recommended to ensure the surface laid is perfectly level.
• Once the slab is in position, excess air should be removed completely by tapping it either manually or mechanically using the appropriate trowel, starting from the centre and moving out towards the sides.

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS

GRES PORCELLANATO / PORCELAIN STONEWARE **- GRUPPO D'APPARTENENZA / CLASS UNI 14411 - Bla GL**

CARATTERISTICHE FEATURES	**UNITÀ DI MISURA** UNIT OF MESUREMENT	**VALORE MEDIO** MEAN VALUE	**VALORE PRESCRITTO** REQUIRED STANDARDS	**METODO DI PROVA** TEST METHOD
DIMENSIONE LATI DIMENSIONS - LENGHT AND WIDTH	%	**CONFORME** ACCORDING	+/- 0,6 MAX	UNI EN ISO 10545-2
RETTILINEITÀ DEI LATI SIDES STRAIGHTNESS	%	**CONFORME** ACCORDING	+/- 0,5 MAX	UNI EN ISO 10545-2
ORTOGONALITÀ DEI LATI SIDES ORTOGONALITY	%	**CONFORME** ACCORDING	+/- 0,6 MAX	UNI EN ISO 10545-2
PLANARITÀ FLATNESS	%	**CONFORME** ACCORDING	+/- 0,5 MAX	UNI EN ISO 10545-2
SPESSORE THICKNESS	%	**CONFORME** ACCORDING	+/- 5 MAX **DAL VALORE DICHIARATO** FROM DECLARED VALUE	UNI EN ISO 10545-2
ASSORBIMENTO D'ACQUA WATER ABSORPTION	%	**CONFORME** ACCORDING	≤ 0,5	UNI EN ISO 10545-3
SFORZO DI ROTTURA BREAKING STRENGHT	N	**CONFORME** ACCORDING	≥ 700 SE SPESS. < 7,5 ≥ 1300 SE SPESS. ≥ 7,5	UNI EN ISO 10545-4
MODULI DI ROTTURA BREAKING MODULUS	N/mm^2	**CONFORME** ACCORDING	≥ 35	UNI EN ISO 10545-4
COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA LINEARE COEFFICENT OF LINEAR THERMAIL - EXPANSION	"MK [- 1]	**α7,00**	**VALORE DICHIARATO** DECLARED VALUE	UNI EN ISO 10545-8
RESISTENZA AGLI SBALZI TERMICI RESISTANCE TO THERMAL SHOCK		**RESISTE** RESISTS	PASS ACC. TO 10545-1	UNI EN ISO 10545-9
RESISTENZA ALL'ATTACCO CHIMICO CHEMICAL RESISTANCE		**CONFORME** ACCORDING	MINGB	UNI EN ISO 10545-13
RESISTENZA AGLI ACIDI E ALLE BASI A BASSA CONCENTRAZIONE RESISTANCE TO ACID AND LOW CONCENTRATION BASES		**ULA**	**METODO DISPONIBILE** METHOD AVAILABLE	UNI EN ISO 10545-13
RESISTENZA AL GELO FROST RESISTANCE		**RESISTE** RESIST	PASS ACC. TO 10545-1	UNI EN ISO 10545-12
RESISTENZA ALLE MACCHIE STAIN RESISTANCE		**CONFORME** ACCORDING	MINIMUM CLASS 3	UNI EN ISO 10545-14
DUREZZA SCALA MOHS SURFACE HARDNESS		**5-8**	≥ 5	[EN 101]

100% Naturale
Non emette sostanze nocive
100% Natural
No harmful substances

Igienico
Idoneo al contatto con alimenti
Hygienic
Suitable for food contact

Antigraffio
Resistente all'usura e all'abrasione
Scratch-proof
Resistant to use and abrasion

Facile da pulire - Resistente ai detergenti chimici convenzionali
Easy to clean - Resistant to conventional chemical detergents

Resistente al gelo - Resistente contro ogni condizione climatica
Frost resistant
Weather resistant

Resistente agli uv
Uv resistant

Resistente alle alte temperature e agli sbalzi termici
Resistant to high temperatures and thermal shock

Impermeabile - Coefficiente di assorbimento quasi nullo
Waterproof - Absorption coefficent near zero

SEDE AMMINISTRATIVA E COMMERCIALE - MAGAZZINO OFFICES AND WAREHOUSE
Via Romana, 7 - 42020 Borzano di Albinea (RE)
Tel.: +39 0522 1757 111 - Fax: +39 0522 1757 167 - info@nuovocorso.it

SEDE LEGALE E STABILIMENTO LEGAL HEAD OFFICE AND PRODUCTION PLANT
Via Mulini Valle Tresinaro, 11 Fraz. Zoccadello di Onfiano
42033 Carpineti (RE), Italy - Tel.: +39 0522 1757 180

SEE THE OFFICIAL LISTING

Ceramics of Italy

Management System ISO 9001:2015
www.tuv.com ID 9000008004

BIGSLABS BY nuovocorso

www.nuovocorso.it

SETTEMBRE 2025